

機型 / Model		RC-20Y	RC-25Y	RC-32Y	RC-42Y
加工能力 Capacity	最大加工直徑 Max. Turning Diameter	Ø21 mm	Ø26 mm	Ø33 mm	Ø42 mm
	三爪最大加工直徑 3-Jaw Max. Turning Diameter	--	--	Ø100 mm (0~3000 rpm)	--
	最大加工長度 Max. Turning Length	100 mm			
	輸入單位 Input Unit	mm			
刀具 Tool	外徑刀具 O. D. Tool	□12mm or □16mm			
	內徑刀具 I. D. Tool	C20 – ER16			
	側面動力刀具 Power Driven Tool	ER16 - 2pcs (Opt. 3pcs)			
	動力刀具最高轉速 Power Driven Tool Speed	4000 rpm			
主軸 Spindle	主軸最高轉速 Max. Spindle Speed	6000 rpm			4500 rpm
軸向行程 Axis Stroke	X軸行程 X-axis Stroke	320 mm			
	Y軸行程 Y-axis Stroke	120 mm			
	Z軸行程 Z-axis Stroke	150 mm			
	X/Y/Z軸快速移動 X/Y/Z-axis Rapid Speed	X~Z: 16 m/min, Y: 12 m/min			
馬達 Motor	主軸馬達 Spindle Motor	2 kw	3 kw	4.5 / 5 kw	5.5 / 7 kw
	X/Y/Z軸馬達 X/Y/Z-axis Motor	0.75 kw			
	側面動力刀馬達 Power Driven Tool Motor	0.75 kw			
	油壓馬達 Hydraulic Motor	0.75 kw			
	冷卻幫浦馬達 Coolant Pump Motor	0.56 kw			
其他 General	油箱容量 Coolant Tank Capacity	130 L			
	機械尺寸 Machine Dimension	L2000 × W1350 × H1835 mm			
	機械重量 (淨重) Machine Weight (N. W.)	1750 kg	1800 kg		1850 kg
	動力需求 Power Supply	AC / 3PH / 220V / 8~10kw			
	CNC控制器 CNC Controller	SYNTEC / LNC / MITSUBISHI			

標準配備 Standard Accessories

- 車刀架 Turning Tool Holder x3
- 鑽孔座(單孔) Drill Holder (Single hole) Ø20mm x2
- 鑽孔座(雙孔) Drill Holder (Double holes) Ø20mm x1
- 擋料軸 Stop Bar x1
- 鑽孔軸 Drilling Shaft x3
- 側面動力刀具 (ER16) Power Driven Tool (ER16) x2
- Y軸本體 Y-Axis 3T Unit

特殊選配 Optional Accessories

- 主軸筒夾 Spindle Collets (EGURO 1020; FUJI 1125; FUJI1132; INDEX 42#)
- 自動棒材送料機 Auto Bar Feeder Machine
- 油霧回收機 Oil Mist Collector
- 全自動穩壓器 Auto Volt. Stabilizer (10KVA)
- 成品輸送機 Parts Conveyor
- 鐵屑輸送機 Chip Conveyor with Cart
- 全自動穩變壓器 Auto Volt. Transformer & Stabilizer (10KVA)

本公司保留機械及規格變更之權利，恕不另行通知。 Design and specification are subject to change without prior notice.
機械在一公尺範圍內之噪音值平均為80分貝。 The sound pressure level is 80 dB(A) at the position of one meter outside the machine.



RAY FENG MACHINE CO., LTD. 瑞豐機械

台南市仁德區大順路77號
No.77, Dashun Rd., Rende Dist, Tainan City 71757, Taiwan.
Tel : 886-6-2716866
Fax : 886-6-2713678
E-mail : info@rfmcnc.com
http : //www.rfmcnc.com

Copyright © RAY FENG MACHINE CO., LTD.,

RCY

頂級的性能、經濟實惠的價位
Top Performance, Economical price

瑞豐機械兩軸複合式CNC自動車床RC系列採用櫛式刀座與斜式床身構造設計，不僅可有效節省換刀時間也可使切屑排除更為方便。RCY擁有剛強的床身、可使重車削時具有剛性及穩定性。機械本身亦可搭配伺服動力刀系統，提供可攻牙、鑽孔、剖溝等豐富的加工能力。RC系列是專為您提昇產能的CNC棒材加工自動車床。

The RC series are the gang type structure and the inclined bed structure design which not only can effectively save tool changing time also allows the chip to exclude more convenient. RCY series also with power driven tools, tapping, drilling, grooving processing capacity. The RC series CNC lathe lets you enjoy extraordinary precision and productivity.

特色

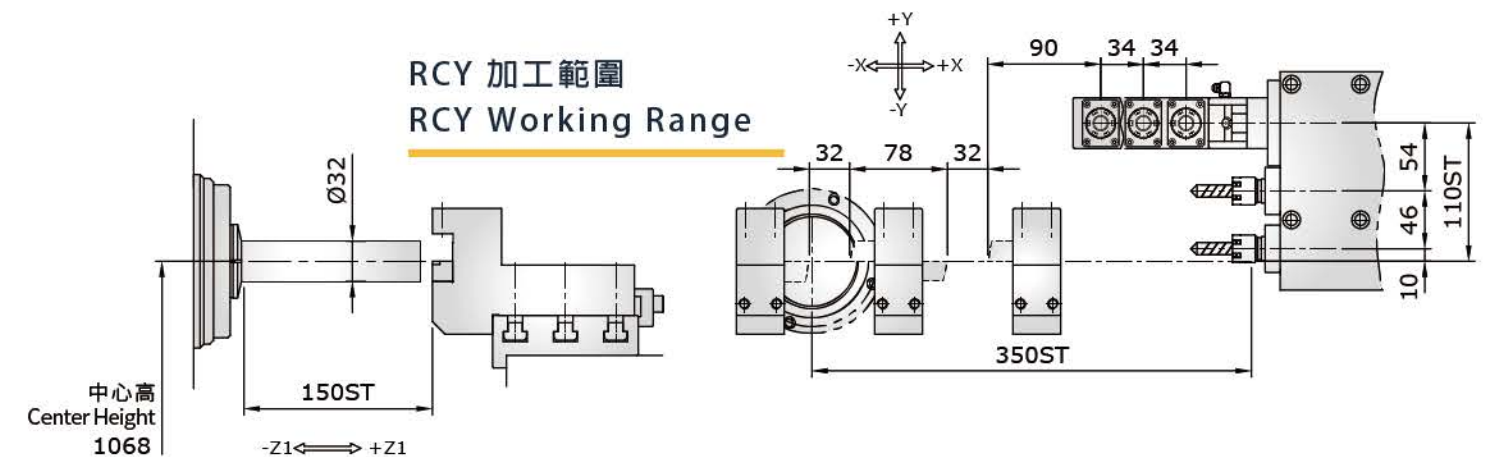
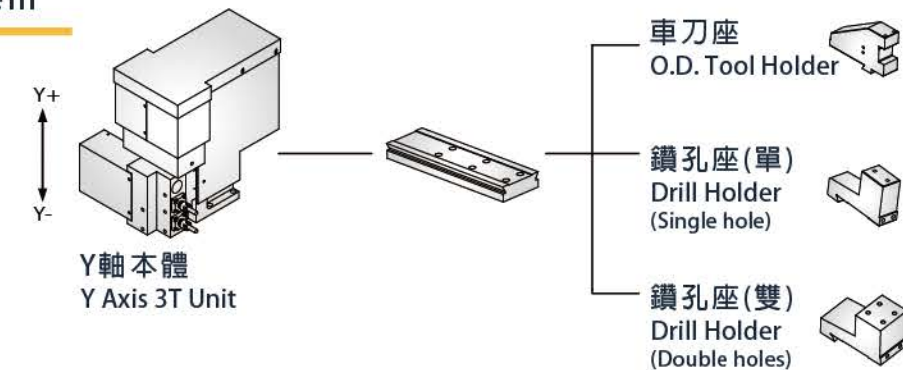
- 櫛式刀座系統擁有高精度的快速換刀與切削。
- X,Z軸向使用線性滑軌並提供穩定性及高精度。
- RCY擁有簡易式Y軸動力刀系統。

Features

- Gang Type Tooling System has high speed cutting and High accuracy
- Linear Guide provide stable, accurate and Durable for X-axis and Z-axis.
- RCY has Y-axis function with power driven tool.



RCY 刀具示意圖 RCY Tool System



RCY 機械尺寸 RCY Machine Dimension

